O que é?

O SISTEMA DE SEGURANÇA PARA SOLDADOR trata-se de uma tecnologia que foi desenvolvida de forma personalizada, com objetivo principal de evitar qualquer risco de choque elétrico para o soldador, EVITANDO **ACIDENTES E SALVANDO** VIDAS. Nossa tecnologia é adaptável com os tipos de máquinas a seguir independente do fabricante, disponíveis em três versões:

MODELO PARA INVERSORES MODELO PARA MIG-MAG

MODELO PARA

RETIFICADORES

Funções

a tensão da máquina 100% isolada,

aplicando somente um sinal de baixa

intensidade, inofensivo ao soldador

VRD Função inovadora que mantem



MODELO PARA RETIFICADORES











para detectar o momento de inicio da soldagem.

HOMEM MORTO Para iniciar sua atividade como de costume, o soldador precisa acionar um gatilho inteligente adaptado em seu porta-eletrônico de maneira simples e prático. Com a função ativada, nossa tecnologia garante TENSÃO ZERO no momento em que a máquina

total segurança para o soldador;

Esta função garante ENERGIA ZERO durante a troca do eletrodo;

SEMPRE SEGUROS

DESCARGAS ATMOSFÉRICAS Protege o soldador contra descargas atmosféricas (raios), impossibilitando

que vestígios venham pela rede

e ofereçam risco de choque;



FUGA DE CORRENTE Monitora em tempo real

a operação caso a falta

qualquer tipo de fuga de tensão da rede viva para a carcaça da máquina, bloqueando automaticamente a operação caso qualquer fuga seja detectada;

ABNT NBR IEC 60529

PARAFUSOS DE AÇO

EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADO ELETRÓLICA NA COR LARANJA

2.5YR 6/14 COM ESPESSURA DE 1.5MM PARA FIXAÇÃO DOS COMPONENTES

CABO MM2 TBE 70-95, Ø 38MM, SEXTAVADO 1"

CABO MM2 TSK 70, Ø 13MM, SEXTAVADO 1"

IP 66 TGPV

bloqueando automaticamente

do aterramento seja detectada.

MW AUTOMAÇÃO **FABRICANTE**

SISTEMA DE SEGURANÇA PARA SOLDADOR

Principais Características

PART NUMBER

DESCRIÇÃO

ESPECIFICAÇÕES

MWASS-01B07 Nº PATENTE BR 10 2018 013083-8 A2v **LAUDO IPT** 156.606 - 2-5 **DIGITAL MICRO-CONTROLADO PROCESSADOR** TENSÃO ALIMENTAÇÃO AUTOMÁTICO 110, 220, 380 E 440 VAC

4 AMPERES

IEC 60974-1/2008

BS EN 60974-11/2010

NORMA EUROPEIA DE ENQUADRAMENTO NORMA EUROPEIA DE ENQUADRAMENTO

CORRENTE DE CONSUMO

NORMAS NACIONAIS NR10/NR12

LED INTELIGENTE INDICATIVO LUZ VERDE INDICA TENSÃO ZERO NO PORTA ELETRODO ACESO CONTINUAMENTE

MODO SEGURO ATIVADO, SEGURANÇA TOTAL LUZ VERDE NA TROCA DO ELETRODO INDICA QUE ESTÁ LIBERADO **LUZ AMARELA** PARA INICIAR A SOLDAGEM

INDICA OUE A MÁOUINA **LUZ AMARELA** ESTÁ EM PROCESSO DE SOLDAGEM LUZ VERMELHA

INDICA FALTA DE ATERRAMENTO PISCANDO APENAS UMA VEZ INDICA FUGA DE TENSÃO PARA LUZ VERMELHA A CARCAÇA DA MÁQUINA PISCANDO DUAS VEZES

INDICA TENSÃO PRESENTE **LUZ VERMELHA** NO PORTA ELETRODO PISCANDO TRÊS VEZES

Funções

MATERIAL PLÁSTICO

MICRO SWITCH

LED

ACIONADOR INTELIGENTE

GABINETE

NORMA DO GABINETE

GRAU DE PROTEÇÃO

FIXAÇÃO DAS TAMPAS

19 KG

NBC IEC 60529

A PROVA DE EXPLOSÃO

TIPO

ABNT

CHASSIS

PESO

ENGATE FÊMEA

ENGATE FÊMEA

COMANDO

INDICADOR

VRD

CABO COMANDO **6 VIAS BLINDADO**



Função inovadora que mantem a tensão da máquina 100% isolada, aplicando somente um sinal de baixa

MODELO PARA INVERSORES

intensidade, inofensivo ao soldador para detectar o momento de inicio

da soldagem.

VRD

HOMEM MORTO Para iniciar sua atividade como de costume, o soldador precisa acionar um gatilho inteligente adaptado em seu porta-eletrônico de maneira simples e prático. Com a função ativada, nossa tecnologia garante TENSÃO ZERO

no momento em que a máquina

total segurança para o soldador;

não estiver em operação, garantindo

SEMPRE SEGUROS Esta função garante ENERGIA ZERO durante a troca do eletrodo;

ESPECIFICAÇÕES

DESCRIÇÃO

FABRICANTE

PART NUMBER

Nº PATENTE

LAUDO IPT

PROCESSADOR

TENSÃO ALIMENTAÇÃO AUTOMÁTICO

CORRENTE DE CONSUMO

DESCARGAS ATMOSFÉRICAS Protege o soldador contra descargas atmosféricas (raios), impossibilitando que vestígios venham pela rede e ofereçam risco de choque;

Principais Características

SISTEMA DE SEGURANÇA PARA SOLDADOR

MW AUTOMAÇÃO

MWASS-01B07

156.606 - 2-5

BR 10 2018 013083-8 A2v

DIGITAL MICRO-CONTROLADO

4 AMPERES

ATERRAMENTO Monitora em tempo real o aterramento da máquina,

bloqueando automaticamente

do aterramento seja detectada.

qualquer tipo de fuga de tensão

da rede viva para a carcaça da

a operação caso a falta

FUGA DE CORRENTE

Monitora em tempo real

máquina, bloqueando automaticamente a operação caso qualquer fuga seja

detectada;

FIXAÇÃO DAS TAMPAS

19 KG

NBC IEC 60529

ACIONADOR INTELIGENTE

PLÁSTICO

MICRO SWITCH

ABNT

CHASSIS

PESO

ENGATE FÊMEA

ENGATE FÊMEA

MATERIAL

COMANDO

GABINETE TIPO A PROVA DE EXPLOSÃO NORMA DO GABINETE ABNT NBR IEC 60529 GRAU DE PROTEÇÃO IP 66 TGPV

PARAFUSOS DE AÇO

EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADO ELETRÓLICA NA COR LARANJA

2,5YR 6/14 COM ESPESSURA DE 1,5MM PARA FIXAÇÃO DOS COMPONENTES

CABO MM2 TBE 70-95, Ø 38MM, SEXTAVADO 1"

CABO MM2 TSK 70, Ø 13MM, SEXTAVADO 1"

NORMA EUROPEIA DE ENQUADRAMENTO IEC 60974-1/2008 NORMA EUROPEIA DE ENQUADRAMENTO BS EN 60974-11/2010

110, 220, 380 E 440 VAC

NORMAS NACIONAI	IS NR10/NR12					
LED INTELIGENTE INDICATIVO						
LUZ VERDE ACESO CONTINUAMENTE	INDICA TENSÃO ZERO NO PORTA ELETRODO					
LUZ VERDE PISCANTE	MODO SEGURO ATIVADO, SEGURANÇA TOTAL NA TROCA DO ELETRODO					
LUZ AMARELA PISCANTE	INDICA QUE ESTÁ LIBERADO PARA INICIAR A SOLDAGEM					
LUZ AMARELA ACESO CONTINUAMENTE	INDICA QUE A MÁQUINA ESTÁ EM PROCESSO DE SOLDAGEM					
LUZ VERMELHA PISCANDO APENAS UMA VEZ	INDICA FALTA DE ATERRAMENTO					
LUZ VERMELHA PISCANDO DUAS VEZES	INDICA FUGA DE TENSÃO PARA A CARCAÇA DA MÁQUINA					
LUZ VERMELHA PISCANDO TRÊS VEZES	INDICA TENSÃO PRESENTE NO PORTA ELETRODO					

LED **INDICADOR** CABO COMANDO **6 VIAS BLINDADO**

Funções

MODELO PARA MIG-MAG

SEMPRE SEGUROS Esta função garante ENERGIA ZERO

de choque.

ESPECIFICAÇÕES

DESCRIÇÃO

PISCANDO APENAS UMA VEZ

LUZ VERMELHA

PISCANDO DUAS VEZES

LUZ VERMELHA

PISCANDO TRÊS VEZES

durante a manutenção

ou substituição do bico da tocha. DESCARGAS ATMOSFÉRICAS Protege o soldador contra descargas atmosféricas (raios), impossibilitando que vestígios

venham pela rede e ofereçam risco

ATERRAMENTO Monitora em tempo real o aterramento da máquina, bloqueando automaticamente a operação caso a falta do aterramento seja detectada.

Monitora em tempo real qualquer tipo de fuga de tensão da rede viva para a carcaça da máquina, operação

bloqueando automaticamente a caso qualquer fuga seja detectada.

FUGA DE CORRENTE

SISTEMA DE SEGURANÇA PARA SOLDADOR

Principais Características

	FABRICANTE	MW AUTOMAÇÃO				
	PART NUMBER	MBER MWASS-01B07				
	N° PATENTE BR 10 2018 013083-8 A2v					
	LAUDO IPT	156.606 - 2-5				
	PROCESSADOR DIGITAL MICRO-CONTROLADO TENSÃO ALIMENTAÇÃO AUTOMÁTICO 110, 220 VAC					
	CORRENTE DE CONSUMO 4 AMPERES NORMA EUROPEIA DE ENQUADRAMENTO IEC 60974-1/2008					
	NODMA EUDODEIA E	DE ENQUADRAMENTO		PC EN 60074 11/2010		

NORMA EUROPEIA DE ENQUADRAMENTO BS EN 60974-11/2010 NORMAS NACIONAIS NR10/NR12 INDICA TENSÃO ZERO NO PORTA ELETRODO MODO SEGURO ATIVADO, SEGURANÇA TOTAL

LED INTELIGENTE INDICATIVO LUZ VERDE ACESO CONTINUAMENTE LUZ VERDE NA TROCA DO ELETRODO INDICA QUE ESTÁ LIBERADO LUZ AMARELA PARA INICIAR A SOLDAGEM INDICA QUE A MÁQUINA LUZ AMARELA ESTÁ EM PROCESSO DE SOLDAGEM LUZ VERMELHA INDICA FALTA DE ATERRAMENTO

INDICA FUGA DE TENSÃO PARA

A CARCAÇA DA MÁQUINA

INDICA TENSÃO PRESENTE

NO PORTA ELETRODO

GABINETE CLASSE DE PROTEÇÃO IP67: PERMITE QUE A UNIDADE SEJA USADA AO AR LIVRE ENQUANTO PROTEGE OS COMPONENTES INTERNOS CONTRA POEIRA E ÁGUA.

DISPONÍVEL EM 2 TIPOS: ASA RESISTENTE A UV NA COR CINZA BRANCO E ABS RESISTENTE A CHAMAS NA COR CINZA CARVÃO. PODE QUEBRAR CASO SOFRA IMPACTO A UMA TEMPERATURA PERTO DE -30 ° C. ADIÇÃO DE 8 TAMANHOS PARA UM TOTAL DE 24 TAMANHOS SELECIONÁVEIS DIFERENTES. MONTE EM PAREDES OU SUPORTES UTILIZANDO A ABERTURA

DE TAMPAS CEGAS.

A MONTAGEM EM POSTE É POSSÍVEL ATRAVÉS DE UMA PULSEIRA OPCIONAL DE MONTAGEM EM POSTE.